



SINVICOMP SRF3712HF

新加坡聚合树脂有限公司 - 刚硬聚氯乙烯

一般信息

产品说明

"Sinvicomp" SRF3712HF is an injection molding Polyvinyl Chloride material available in pellet form. It provides medium impact resistance performance and high flow ability suitable for rigid pipe fittings and industrial valves, etc.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 流动性高 • 中等抗冲击强度
用途	• 配件
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 不透明 • 可用颜色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.43		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/21.6 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ² (屈服, 注塑)	6670	psi	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 注塑)	100	%	ASTM D638
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (注塑)	1.9	ft-lb/in	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 已退火, 注塑)	153	°F	ASTM D648
维卡软化温度	172	°F	ASTM D1525 ³
热稳定性 ⁴ (374°F)	> 30	min	BS 2782

补充信息

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone 160°C

Compression zone 160°C ~ 170°C

Mixing zone 170°C ~ 180°C

Nozzle / Die zone 180°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 类型 1, 0.20 in/min

³ 标准 B (120°C/h), 载荷 2 (50N)

⁴ Congo Red